	KARTA INFORMACJI TECHNICZNEJ	Strona 1/2
	ALKIMAT FARBA ALKIDOWA MODYFIKOWANA SZYBKOSCHNĄCA	Data aktualizacji: 22.06.2012

- 1. Symbol PKWiU:** 24.30.12-28.54
- 2. Kolorystyka:** zgodny z kartą kolorów lub z wzorcem ustalonym z odbiorcą
- 3. Norma:** ZN-08-200/NOFAR
- 4. Charakterystyka:** Farba alkidowa modyfikowana szybkoschnąca **ALKIMAT** jest zawiesiną pigmentów i wypełniaczy w roztworze żywicy ftalowej modyfikowanej w rozpuszczalnikach organicznych z dodatkiem środków pomocniczych.
- 5. Przeznaczenie:** Farba alkidowa modyfikowana szybkoschnąca przeznaczona jest do ostatecznego malowania powierzchni stalowych, żeliwnych i metalowych uprzednio zagruntowanych farbami antykorozyjnymi produkcji NOFAR. Zalecana szczególnie dla przemysłu chemicznego, hutniczego, kolejowego oraz tam, gdzie wymagany jest szybki czas schnięcia farby.

6. Własności wyrobu:

⇒ czas wypływu (lepkość umowna) mierzona kubkiem Forda Ø 4 mm, [s]	70÷ 110
⇒ gęstość w 20 °C, najwyżej [g/cm ³]	1,4
⇒ czas schnięcia powłoki w temp. 20 ± 2°C, wilgotność względna powietrza 65 ± 5%, [h], najwyżej - stopień 1 - stopień 3	0,5 2
⇒ krycie jakościowe, [stopień], minimum	II
⇒ rozróżnienie pigmentów, [µm], najwyżej	40
⇒ rozlewność, stopień, co najmniej	3
⇒ wygląd powłoki	matowa, bez pomarszczeń, zacieków i chropowatości
⇒ zalecana ilość warstw	2
⇒ okres gwarancji od daty produkcji, [miesiące]	12


Limit zawartości LZO kat. A/i/FR: 500 g/l

Max: 500 g/l

7. Stosowanie:

- ⇒ podłoże: Powierzchnie metalowe przeznaczone do malowania powinny być zagruntowane farbą antykorozyjną firmy NOFAR.
- ⇒ metody nakładania: **ALKIMAT** może być nakładany pędzlem, wałkiem, metodą natrysku pneumatycznego, bądź natryskiem hydrodynamicznym. Przy jednokrotnym malowaniu, bez rozcieńczania, uzyskuje się grubość warstwy na sucho około 30 - 45µm. Zaleca się nakładanie 2 warstw.



	KARTA INFORMACJI TECHNICZNEJ	Strona 2/2
	ALKIMAT FARBA ALKIDOWA MODYFIKOWANA SZYBKOSCHNĄCA	Data aktualizacji: 22.06.2012

- 8. Przygotowanie farby :** Przed przystąpieniem do malowania farbą należy dokładnie wymieszać i w razie potrzeby rozcieńczyć.
- 9. Rozcieńczalnik :** do wyrobów chlorokauczukowych i poliwinylowych produkcji NOFAR
Rozcieńczalnik do mycia aparatury: jak wyżej
- 10. Warunki malowania :**
 — temperatura podłoża nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C,
 — temperatura otoczenia nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C.
- 11. Zużycie farby:** Wydajność teoretyczna wynosi 9 – 12 m² z 1 litra farby przy grubości suchej powłoki 30 µm.
- 12. Czas schnięcia :** w temp. 20 ± 2 °C i przy wilgotności względnej powietrza 65±5%
 stopień 1 - najwyżej 0,5 h
 stopień 3 - najwyżej 2 h
- 13. Czas do nakładania kolejnej warstwy :** w temp. 20 ± 2 °C, co najmniej po 3 h
- 14. Czas pełnego utwardzenia powłoki :** w temp. 20 ± 2 °C - 3 doby

 Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, wilgotności powietrza, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości powłoki.
- 15. Warunki BHP i ppoż.:** ze względu na lotne i palne składniki zawarte w wyrobie, należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i ppoż. zawartych w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.
- 16. Przechowywanie:** Temperatura +5÷30°C, miejsca osłonięte przed opadami atmosferycznymi, promieniami słonecznymi oraz położone z dala od źródeł ciepła.

Wyrób posiada atest higieniczny PZH

Informacje i zalecenia podane w karcie informacji technicznej są oparte na naszej wiedzy i doświadczeniu, należy je weryfikować w konkretnych zastosowaniach.

Producent : Zakład Produkcyjno – Usługowo - Handlowy " **NOFAR**"
 Mroczków 4, 26-120 Bliżyn
 Tel./fax 041 2541019
nofar@nofar.pl

