

	KARTA INFORMACJI TECHNICZNEJ	Strona 1/2
	EMALIA CHLOROKAUCZUKOWA CHEMOODPORA	Data aktualizacji: 18.08.2012

1. Symbol PKWiU: 24.30.12-70.32

2. Kolorystyka: wg uzgodnień z Klientem

3. Norma: PN-C-81608:1998 Rodzaj II

4. Charakterystyka: **Emalia** stanowi zawiesinę pigmentów i wypełniaczy w roztworze żywicy chlorokauczukowej z dodatkiem plastyfikatora, środków pomocniczych oraz rozcieńczalników organicznych. Emalia tworzy gładkie przyczepne powłoki odporne na działanie kwasów, zasad oraz oparów chemicznie agresywnych.

5. Przeznaczenie: Do ostatecznego malowania urządzeń narażonych na korodujące działanie atmosfery chemicznej i bezpośrednie okresowe działanie kwasów, zasad, par, roztworów soli itp. Znajdą zastosowanie do malowania urządzeń i konstrukcji metalowych w fabrykach chemicznych, koksowniach, gazowniach, hutach, oczyszczalniach ścieków, akumulatorniach, galwanizerniach, trawialniach. Może być stosowana do ochrony zewnętrznych powierzchni betonu i tynku. Powłoka nie jest odporna na działanie rozpuszczalników organicznych. Może być eksploatowana w temperaturze – 20 do + 60 °C.

6. Własności wyrobu:

== czas wypływu (lepkość umowna) mierzona kubkiem Forda Ø 4 mm, [s]	60 ÷ 100
== gęstość w 20 °C, najwyżej [g/cm ³]	1,35
== czas schnięcia powłoki w temp. 20 ± 2°C i wilgotności względnej powietrza 65 ± 5%, [h]	
- stopień 1	2
- stopień 3	10
== roztarcie pigmentów, najwyżej [µm]	40
== krycie jakościowe dla kolorów, [stopień]	
białego, żółtego, pomarańczowego, czerwonego oraz ich odcieni	III
pozostałych	II
== wygląd i barwa powłoki	gładka, bez zmarszczeń i zacieków, barwa zgodna z wzorcem
== elastyczność powłoki, mm, najwyżej	3
== zalecana ilość warstw	1-3
== okres gwarancji od daty produkcji, [miesiące]	12

7. Stosowanie:

== podłoże: Powierzchnie metalowe przeznaczone do malowania powinny być zagruntowane farbą chlorokauczukową do gruntowania chemoodporną firmy NOFAR.

== metody nakładania: **Emalia** może być nakładana pędzlem, wałkiem, metodą natrysku pneumatycznego, bądź natryskiem hydrodynamicznym.



	KARTA INFORMACJI TECHNICZNEJ	Strona 2/2
	EMALIA CHLOROKAUCZUKOWA CHEMOODPORA	Data aktualizacji: 18.08.2012

- 8. Przygotowanie wyrobu :** Przed przystąpieniem do malowania wyrób należy dokładnie wymieszać i w razie potrzeby rozcieńczyć.
- 9. Rozcieńczalnik :** do wyrobów chlorokauczukowych i poliwinylowych produkcji NOFAR
- Rozcieńczalnik do mycia aparatury : jak wyżej
- 10. Warunki malowania :**
- == temperatura podłoża nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C,
 - == temperatura otoczenia nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C.
- 11. Czas schnięcia :** w temp. 20 ± 2 °C i przy wilgotności względnej powietrza $65 \pm 5\%$
stopień 1 - najwyżej 2 h
stopień 3 - najwyżej 10 h
- 12. Zużycie emalii:** wydajność teoretyczna wynosi 10 – 12 m² z 1 emalii przy grubości suchej powłoki 30 µm
- 13. Czas do nakładania kolejnej warstwy :** w temp. 20 ± 2 °C, co najmniej 24 h
- 14. Czas pełnego utwardzenia powłoki :** w temp. 20 ± 2 °C - 3 doby
- Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, wilgotności powietrza, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości powłoki.
- 15. Warunki BHP i ppoż :** ze względu na lotne i palne składniki, zawarte w wyrobie, należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i ppoż zawartych w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.
- 16. Przechowywanie :** Temperatura $+5 \div 30$ °C, miejsca osłonięte przed opadami atmosferycznymi, promieniami słonecznymi oraz położone z dala od źródeł ciepła.

Wyrób posiada atest higieniczny PZH
Wyrób nie zawiera Pb i Cr

Informacje i zalecenia podane w karcie informacji technicznej są oparte na naszej wiedzy i doświadczeniu, należy je weryfikować w konkretnych zastosowaniach.

Producent : Zakład Produkcyjno-Usługowo-Handlowy " NOFAR"
Mroczków 4, 26-120 Bliżyn
Tel./fax 041 2541019
nofar@nofar.pl

