	KARTA INFORMACJI TECHNICZNEJ	Strona 1/2
	EMALIA FTALOWA OGÓLNEGO STOSOWANIA	Data aktualizacji: 12.01.2012

- 1. Symbol PKWiU:** 24.30.12-28.31
- 2. Kolorystyka:** wg uzgodnień z Klientem
- 3. Norma:** PN-C-81607:1998
- 4. Charakterystyka:** Emalia ftalowa ogólnego stosowania stanowi zawiesinę pigmentów i wypełniaczy w roztworze żywicy alkidowej z dodatkiem środków pomocniczych oraz rozcieńczalników organicznych.
- 5. Przeznaczenie:** Do malowania przedmiotów z drewna, drewnopochodnych i metali uprzednio zagruntowanych farbą podkładową produkcji NOFAR. Emalia dostosowana jest do użytku wewnątrz pomieszczeń mieszkalnych, służby zdrowia i innych lokalach użyteczności publicznej i usługowych, przeznaczonych na stały pobyt ludzi oraz w pomieszczeniach przemysłowych. Zalecana również dla przemysłu chemicznego, hutniczego, kolejowego i wojskowego.

6. Własności wyrobu:

== czas wypływu (lepkość umowna) mierzona kubkiem Forda Ø 4 mm, [s]	80 ÷ 130
== gęstość w 20 °C, najwyżej [g/cm ³]	1,5
== czas schnięcia powłoki w temp. 20 ± 2°C i wilgotności względnej powietrza 65 ± 5%, [h]	
- stopień 1	12
- stopień 3	24
== roztrącenie pigmentów, najwyżej [µm]	40
== krycie jakościowe, [stopień]	I
== rozlewność, [stopień], co najmniej	7
== wygląd i barwa powłoki	gładka, bez zmarszczeń i zacieków, barwa zgodna z wzorcem
== elastyczność powłoki, mm, najwyżej	3
== zalecana ilość warstw	1-2
== okres gwarancji od daty produkcji, [miesiące]	12


Limit zawartości LZO kat. A/i/FR: 500 g/l
Max: 500 g/l

7. Stosowanie:

- == podłoże: Powierzchnie metalowe przeznaczone do malowania powinny być zagruntowane farbą podkładową antykorozyjną firmy NOFAR.
- == metody nakładania: Emalia ftalowa ogólnego stosowania może być nakładana pędzlem, wałkiem, metodą natrysku pneumatycznego, bądź natryskiem hydrodynamicznym.

- 8. Przygotowanie emalii :** Przed przystąpieniem do malowania emalię należy dokładnie wymieszać i w razie potrzeby rozcieńczyć.



	KARTA INFORMACJI TECHNICZNEJ	Strona 2/2
	EMALIA FTALOWA OGÓLNEGO STOSOWANIA	Data aktualizacji: 12.01.2012

9. Rozcieńczalnik : do wyrobów ftalowych produkcji NOFAR

Rozcieńczalnik do mycia aparatury : jak wyżej

10. Warunki malowania :

- temperatura podłoża nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C,
- temperatura otoczenia nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C.

11. Czas schnięcia :

w temp. 20 ± 2 °C i przy wilgotności względnej powietrza 65±5%
stopień 1 - najwyżej 12 h
stopień 3 - najwyżej 24 h

12. Zużycie emalii:

wydajność teoretyczna wynosi 9 – 12 m² z 1 litra emalii przy grubości suchej powłoki 30 µm

13. Czas do nakładania kolejnej warstwy : w temp. 20 ± 2 °C, co najmniej 24 h

14. Czas pełnego utwardzenia powłoki : w temp. 20 ± 2 °C - 3 doby

Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, wilgotności powietrza, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości powłoki.

15. Warunki BHP i ppoż :

ze względu na lotne i palne składniki, zawarte w wyrobie, należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i ppoż zawartych w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

16. Przechowywanie :

Temperatura +5 ÷ 30°C, miejsca osłonięte przed opadami atmosferycznymi, promieniami słonecznymi oraz położone z dala od źródeł ciepła.

Wyrób posiada atest higieniczny PZH

Wyrób nie zawiera Pb i Cr

Informacje i zalecenia podane w karcie informacji technicznej są oparte na naszej wiedzy i doświadczeniu, należy je weryfikować w konkretnych zastosowaniach.

Producent : Zakład Produkcyjno-Usługowo-Handlowy " NOFAR"
Mroczków 4, 26-120 Bliżyn
Tel./fax 041 2541019
nofar@nofar.pl

