1. Symbol PKWiU: 24.30.12-30.52

2. Kolorystyka: wg uzgodnień z Klientem

3. Norma: PN-C-81609:2002 Rodzaj III

4. Charakterystyka: **Emalia poliwinylowa chemoodporna** stanowi zawiesinę pigmentów i wypełniaczy w roztworze żywicy poliwinylowej z dodatkiem plastyfikatora, środków pomocniczych oraz rozcieńczalników organicznych. Uzyskana powłoka jest elastyczna, odporna na działanie wody i czynników chemicznych. Emalia daje powłoki wytrzymałe mechanicznie, twarde o bardzo dobrej przyczepności do warstw podkładowych. Powłoki te w zestawach z farbami do gruntowania, odznaczają się bardzo dobrą odpornością na działanie rozmaitych czynników chemicznych.

5. Przeznaczenie: Do nawierzchniowego malowania powierzchni stalowych i żeliwnych, głównie w chemoodpornych zabezpieczeniach antykorozyjnych maszyn, urządzeń, konstrukcji przemysłowych, zbiorników magazynowych zlokalizowanych w galwanizerniach, oczyszczalniach ścieków itp. Ma zastosowanie w zabezpieczeniach zewnętrznych i wewnętrznych, w budownictwie – rynny, parapety, ogrodzenia itp., w przemyśle – elementy maszyn i urządzeń ocynkowanych lub wykonanych z blachy ocynkowanej oraz konstrukcje stalowe. W przypadku bezpośredniego malowania powierzchni ocynkowanych zaleca się uprzednie ich wysezonowanie. Do malowania powierzchni stalowych należy zastosować farbę podkładową poliwinylową chemoodporną antykorozyjną. Nie stosować na podłoża modyfikowane pod względem poprawy wodoodporności np. na impregnowane lub hydrofobizowane dachówki.

6. Własności wyrobu:

czas wypływu (lepkość umowna) mierzona kubkiem Forda ∅ 4 mm, [s]	60 ÷ 100
gęstość w 20 °C, najwyżej [g/cm^3]	1,35
czas schnięcia powłoki w temp. 20 ± 2°C i wilgotności względnej powietrza 65 ± 5%, [h]	
- stopień 1	2
- stopień 3	6
roztarcie pigmentów, najwyżej [µm]	40
krycie jakościowe dla kolorów, [stopień]	
dla barw jasnych oraz czerwonej i pomarańczowej	III
dla barw pozostałych	II
wygląd i barwa powłoki	gładka, bez zmarszczeń i zacieków, barwa zgodna z wzorcem
zalecana ilość warstw	1-3
okres gwarancji od daty produkcji, [miesięcy]	12

7. Stosowanie:

- podłoże: Podłoże przeznaczone do malowania powinno być trwałe, czyste, suche, dokładnie odtłuszczone i bez śladów korozji.
  Powierzchnie ocynkowane zaleca się malować po wysezonowaniu na powietrzu (ok. 1 rok).
  Powierzchnie blachy ocynkowanej przemyć wodą z niewielkim dodatkiem środka myjącego (np. płynu do mycia naczyń), a następnie spłukać czystą wodą i wysuszyć. W przypadku występowania „białej rdzy" zaleca się zmycie wodą pod wysokim ciśnieniem, usunięcie zanieczyszczeń przy pomocy szczotek nylonowych.
  Przy renowacji: stare, spękane, słabo przylegające powłoki należy starannie usunąć (szczotką, szpachelką lub skrobakiem), miejsca zardzewiałe dokładnie przeszlifować, odpylić, a następnie zagruntować farbą do gruntowania firmy NOFAR. Stare dobrze przyczepne powłoki zmatowić papierem ściernym i odpylić.
  Nie stosować na podłoża modyfikowane pod względem poprawy wodoodporności np. na impregnowane lub hydrofobizowane dachówki.
- metody nakładania: **Emalia** może być nakładana pędzlem, wałkiem, metodą natrysku hydrodynamicznego.

8. Przygotowanie wyrobu : Przed przystąpieniem do malowania wyrób należy dokładnie wymieszać i w razie potrzeby rozcieńczyć.

9. Rozcieńczalnik : do wyrobów chlorokauczukowych i poliwinylowych produkcji NOFAR

Rozcieńczalnik do mycia aparatury : jak wyżej

10. Warunki malowania :

- temperatura podłoża nie niższa niż 5 ^{o}C i nie wyższa niż 35 ^{o}C,
- temperatura otoczenia nie niższa niż 5 ^{o}C i nie wyższa niż 35 ^{o}C.

11. Czas schnięcia : w temp. 20 ± 2 ^{o}C i przy wilgotności względnej powietrza 65±5%
stopień 1 - najwyżej 2 h
stopień 3 - najwyżej 6 h

12. Zużycie emalii: wydajność teoretyczna wynosi 10 – 12 m^2 z 1 emalii przy grubości suchej powłoki 30 µm

13. Czas do nakładania kolejnej warstwy : w temp.20 ± 2 ^{o}C, co najmniej 24 h

14. Czas pełnego utwardzenia powłoki : w temp.20 ± 2 ^{o}C - 3 doby

Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmiana temperatury, wilgotności powietrza, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości powłoki.

15. Warunki BHP i ppoż : ze względu na lotne i palne składniki, zawarte w wyrobie, należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i ppoż zawartych w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

16. Przechowywanie : Temperatura +5 ÷ 30°C, miejsca osłonięte przed opadami atmosferycznymi, promieniami słonecznymi oraz położone z dala od źródeł ciepła.

Wyrób posiada atest higieniczny PZH
Wyrób nie zawiera Pb i Cr

Informacje i zalecenia podane w karcie informacji technicznej są oparte na naszej wiedzy i doświadczeniu, należy je weryfikować w konkretnych zastosowaniach.

Producent : Zakład Produkcyjno-Usługowo-Handlowy " **NOFAR**"
Mroczków 4, 26-120 Bliżyn
Tel./fax 041 2541019
nofar@nofar.pl