	KARTA INFORMACJI TECHNICZNEJ	Strona 1/2
	NOWKOR PO EMALIA POLIWINYLOWA OGÓLNEGO STOSOWANIA	Data aktualizacji: 12.01.2012

1. Symbol PKWiU: 24.30.12-30.51

2. Kolorystyka: wg uzgodnień z Klientem

3. Norma: PN-C-81609:2002 Rodzaj II

4. Charakterystyka: **NOWKOR PO** stanowi zawiesinę pigmentów i wypełniaczy w roztworze żywicy poliwinylowej modyfikowanej żywicą ftalową z dodatkiem plastyfikatora, środków pomocniczych oraz rozcieńczalników organicznych. Uzyskana powłoka lakierowa jest przyczepna, elastyczna i odporna na działanie atmosfery przemysłowej. Powłoka doszczelnia powłokę antykorozyjną przez co chroni pomalowane przedmioty przed działaniem otaczającej atmosfery i nadaje im elastyczny wygląd.

5. Przeznaczenie: Do nawierzchniowego malowania powierzchni stalowych, żeliwnych i aluminiowych w zabezpieczeniach antykorozyjnych maszyn, urządzeń, konstrukcji przemysłowych, energetycznych, mostowych, barierek, słupów, latarni, zbiorników magazynowych. Do malowania drewna i materiałów drewnopodobnych w celu ochrony przed starzeniem i uzyskania efektu dekoracyjnego.

6. Własności wyrobu:

czas wypływu (lepkość umowna) mierzona kubkiem Forda ∅ 4 mm, [s]	60 ÷ 110
gęstość w 20 °C, najwyżej [g/cm^3]	1,35
czas schnięcia powłoki w temp. 20 ± 2°C i wilgotności względnej powietrza 65 ± 5%, [h]	
- stopień 1	2
- stopień 3	6
roztarcie pigmentów, najwyżej [µm]	40
krycie jakościowe dla kolorów, [stopień]	
białego, żółtego, pomarańczowego, czerwonego oraz ich odcieni	III
pozostałych	II
wygląd i barwa powłoki	gładka, bez zmarszczeń i zacieków, barwa zgodna z wzorcem
zalecana ilość warstw	1-3
okres gwarancji od daty produkcji, [miesięcy]	12

7. Stosowanie:

- podłoże: Powierzchnie metalowe przeznaczone do malowania powinny być zagruntowane farbą poliwinylową ogólnego stosowania firmy NOFAR.
- metody nakładania: **NOWKOR PO** może być nakładana pędzlem, wałkiem, metodą natrysku pneumatycznego, bądź natryskiem hydrodynamicznym.

8. Przygotowanie wyrobu : Przed przystąpieniem do malowania wyrób należy dokładnie wymieszać i w razie potrzeby rozcieńczyć.

ZAKŁAD PPRODUKCYJNO-USŁUGOWO-HANDLOWY
MROCZKÓW 4 • 26-120 BLIŻYN • tel./fax (041) 254-10-19
www.nofar.pl e-mail: nofar@nofar.pl

9. Rozcieńczalnik : do wyrobów chlorokauczukowych i poliwinylowych produkcji NOFAR

Rozcieńczalnik do mycia aparatury : jak wyżej

10. Warunki malowania :

- temperatura podłoża nie niższa niż 5 ºC i nie wyższa niż 35 ºC,
- temperatura otoczenia nie niższa niż 5 ºC i nie wyższa niż 35 ºC.

11. Czas schnięcia : w temp. 20 ± 2 ºC i przy wilgotności względnej powietrza 65±5%
stopień 1 - najwyżej 2h
stopień 3 - najwyżej 6 h

12. Zużycie emalii: wydajność teoretyczna wynosi 8 – 10 m^2 z 1 emalii przy grubości suchej powłoki 30 µm

13. Czas do nakładania kolejnej warstwy : w temp.20 ± 2 ºC, co najmniej 24 h

14. Czas pełnego utwardzenia powłoki : w temp.20 ± 2 ºC - 3 doby

Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmiana temperatury, wilgotności powietrza, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości powłoki.

15. Warunki BHP i ppoż : ze względu na lotne i palne składniki, zawarte w wyrobie, należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i ppoż zawartych w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

16. Przechowywanie : Temperatura +5 ÷ 30°C, miejsca osłonięte przed opadami atmosferycznymi, promieniami słonecznymi oraz położone z dala od źródeł ciepła.

Wyrób posiada atest higieniczny PZH
Wyrób nie zawiera Pb i Cr

Informacje i zalecenia podane w karcie informacji technicznej są oparte na naszej wiedzy i doświadczeniu, należy je weryfikować w konkretnych zastosowaniach.

Producent : Zakład Produkcyjno-Usługowo-Handlowy " **NOFAR**"
Mroczków 4, 26-120 Bliżyn
Tel./fax 041 2541019
nofar@nofar.pl