	KARTA INFORMACJI TECHNICZNEJ	Strona 1/2
	NOBITEKS M LAKIER ASFALTOWY MODYFIKOWANY	Data aktualizacji: 16.01.2012

1. Symbol PKWiU: 24.30.12-15.11

2. Kolorystyka: czarny

3. Norma: PN-C-81803

4. Charakterystyka: Lakier asfaltowy modyfikowany **NOBITEKS M** stanowi roztwór uszlachetnionych asfaltów ponaftowych w rozpuszczalnikach aromatycznych i alifatycznych z dodatkiem inhibitora korozji oraz środków pomocniczych..

5. Przeznaczenie: Lakier asfaltowy modyfikowany **NOBITEKS M** przeznaczony jest do malowania elementów żeliwnych i stalowych, eksploatowanych w środowiskach przemysłowych, wilgotnych, nie narażonych na bezpośrednie działanie promieni słonecznych. Ma krótki czas schnięcia, bardzo dobrą elastyczność i przyczepność, praktycznie do każdego rodzaju podłoża. **NOBITEKS M** znalazł szerokie zastosowanie do malowania podwozi wagonów, samochodów, sprzętu rolniczego, armatury, kanalizacji itp. Dla uzyskania pełnych właściwości antykorozyjnych zalecane jest nanoszenie lakieru asfaltowego na powierzchnie wcześniej pomalowane farbą podkładową antykorozyjną.

6. Własności wyrobu:

== czas wyływu (lepkość umowna) mierzona kubkiem Forda Ø 4 mm, [s]	80 ÷ 110
== czas schnięcia powłoki w temp. 20 ± 2°C, wilgotność względna powietrza 65 ± 5%, [h] *	
- stopień 1	1
- stopień 3	3
== zawartość substancji nielotnych, ułamek masowy, [%]	≥ 40
== krycie jakościowe, [stopień]	I
== zalecana ilość warstw	1-2
== okres gwarancji od daty produkcji, [miesiące]	12
== gęstość w 20 °C nie więcej niż, [g/cm ³]	1,0
== temperatura mięknięcia, co najmniej [°C]	90


* - zastrzono parametr dotyczący czasu schnięcia w stosunku do normy, wg której wykonano badania

7. Stosowanie:

== podłoże: Powierzchnie metalowe przeznaczone do malowania powinny być zagruntowane farbą podkładową antykorozyjną firmy NOFAR.

== metody nakładania: **NOBITEKS M** może być nakładany pędzlem, wałkiem, metodą



	KARTA INFORMACJI TECHNICZNEJ	Strona 2/2
	NOBITEKS M LAKIER ASFALTOWY MODYFIKOWANY	Data aktualizacji: 16.01.2012

natrysku pneumatycznego, bądź natryskiem hydrodynamicznym. Przy jednokrotnym malowaniu, bez rozcieńczania, uzyskuje się grubość warstwy na sucho około 60-90 µm. Zaleca się nakładanie 1-2 warstw.

- 8. Przygotowanie lakieru :** Przed przystąpieniem do malowania lakier należy dokładnie wymieszać i w razie potrzeby rozcieńczyć.
- 9. Rozcieńczalnik :** do wyrobów asfaltowych ogólnego stosowania produkcji NOFAR

Rozcieńczalnik do mycia aparatury : jak wyżej
- 10. Warunki malowania :**
 — temperatura podłoża nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C,
 — temperatura otoczenia nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C.
- 11. Zużycie lakieru:** wydajność teoretyczna wynosi 9 – 12 m² z 1 litra lakieru przy grubości suchej powłoki 30 µm
- 12. Czas schnięcia :** w temp. 20 ± 2 °C i przy wilgotności względnej powietrza 65±5%
 stopień 1 - najwyżej 1 h
 stopień 3 - najwyżej 3 h

 Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, wilgotności powietrza, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości powłoki.
- 13. Warunki BHP i ppoż. :** ze względu na lotne i palne składniki, zawarte w wyrobie, należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i ppoż. zawartych w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.
- 14. Przechowywanie:** Temperatura +5 ÷ 35°C, miejsca osłonięte przed opadami atmosferycznymi, promieniami słonecznymi oraz położone z dala od źródeł ciepła.

Wyrób posiada atest higieniczny PZH

Informacje i zalecenia podane w karcie informacji technicznej są oparte na naszej wiedzy i doświadczeniu, należy je weryfikować w konkretnych zastosowaniach.

Producent : Zakład Produkcyjno – Usługowo – Handlowy " NOFAR"
 Mroczków 4, 26-120 Bliżyn
 Tel./fax 041 2541019
nofar@nofar.pl

