

	KARTA INFORMACJI TECHNICZNEJ	Strona 1/2
	MASA GŁUSZĄCA NOFMAX	Data aktualizacji: 17.11.2017

1. Symbol PKWiU: 24.30.22-55.00

2. Kolorystyka: biała – popielata lub wg uzgodnień z klientem

3. Norma: DN 003/06

4. Przeznaczenie: Masa gładząca NOFMAX przeznaczona jest do nanoszenia na wewnętrzne elementy stalowe, eksploatowane w środowiskach przemysłowych, nie narażonych na bezpośrednie działanie promieni słonecznych. Ma bardzo dobrą elastyczność i przyczepność, praktycznie do każdego rodzaju podłoża. NOFMAX znalazł szerokie zastosowanie do renowacji pojazdów szynowych. Dla uzyskania pełnych właściwości antykorozyjnych zalecane jest nanoszenie masy gładzącej na powierzchnie wcześniej pomalowane farbą podkładową antykorozyjną firmy NOFAR.

5. Charakterystyka: Masa gładząca stanowi wodną zawiesinę pigmentów i wypełniaczy w roztworze dyspersji polimerowej z dodatkiem środków pomocniczych.

6. Własności wyrobu:

== czas schnięcia powłoki w temp. $23 \pm 2^{\circ}\text{C}$, przy grubości 4 mm, [h]	
- stopień 6	≤ 48
== odporność na spływanie	5 ± 1
== przyczepność powłoki	≤ 1
== odporność powłoki na uderzenie, [cm]	≥ 40
== gęstość w 22°C , nie więcej niż, [g/cm^3]	1,5
== zawartość substancji nielotnych, nie mniej niż, [% mas.]	60
== właściwości palne	brak
== okres gwarancji od daty produkcji, [miesiące]	12

Ponadto masa spełnia również wymagania w zakresie współczynnika tłumienia.

7. Stosowanie:

== podłoże: Powierzchnie metalowe przeznaczone do nanoszenia masy gładzącej powinny być zagruntowane farbą podkładową antykorozyjną firmy NOFAR. Daje się łatwo nakładać na pionowe i poziome powierzchnie.

== metody nakładania: NOFMAX może być nakładany szpachelką bądź natryskiem hydrodynamicznym.

8. Przygotowanie masy : Przed przystąpieniem do nakładania masę należy dokładnie wymieszać.

9. Rozcieńczalnik : woda

Rozcieńczalnik do mycia aparatury: jak wyżej



	KARTA INFORMACJI TECHNICZNEJ	Strona 2/2
	MASA GLUSZĄCA NOFMAX	Data aktualizacji: 17.11.2017

10. Warunki malowania :

- == temperatura podłoża nie niższa niż +5 °C i nie wyższa niż +35 °C,
- == temperatura otoczenia nie niższa niż +5 °C i nie wyższa niż +35 °C.

11. Czas schnięcia :

w temp. 23 ± 1 °C i przy wilgotności względnej powietrza $55 \pm 5\%$ przy grubości warstwy 4 mm:
stopień 6 - najwyżej 48 h

Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, wilgotności powietrza, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości powłoki.

12. Wydajność:

przy grubości 1mm – ok. 1,4 kg/m²

13. Warunki BHP i P.Pož.:

Produkt niepalny oraz nie sklasyfikowany jako niebezpieczny.

14. Przechowywanie, transport:

Temperatura +5 ÷ +30°C, miejsca osłonięte przed opadami atmosferycznymi, promieniami słonecznymi oraz położone z dala od źródeł ciepła. Produkt przechowywać w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach.

Wyrób posiada atest higieniczny PZH

Informacje i zalecenia podane w karcie informacji technicznej są oparte na naszej wiedzy i doświadczeniu, należy je weryfikować w konkretnych zastosowaniach.

Producent : Zakład Produkcyjno-Usługowo-Handlowy " NOFAR"
Mroczków 4, 26-120 Bliżyn
Tel./fax 041 2541019
nofar@nofar.pl

