	KARTA INFORMACJI TECHNICZNEJ	Strona 1/2
	NOWAKOL FARBA NAWIERZCHNIOWA ALKIDOWA MODYFIKOWANA	Data aktualizacji: 17.01.2012

- 1. Symbol PKWiU:** 24.30.12-28.28
- 2. Kolorystyka:** wg uzgodnień z Klientem
- 3. Norma:** ZN-07-180/NOFAR
- 4. Charakterystyka:** Farba nawierzchniowa alkidowa modyfikowana stanowi zawieszinę pigmentów i wypełniaczy w roztworze modyfikowanej żywicy alkidowej z dodatkiem środków pomocniczych oraz rozcieńczalników organicznych. Jest to wyrób o przyspieszonych czasach schnięcia w stosunku do tradycyjnych wyrobów ftalowych.
- 5. Przeznaczenie:** Do malowania powierzchni stalowych, żeliwnych, metalowych. Zalecana szczególnie do malowania elementów i urządzeń eksploatowanych w przemyśle chemicznym, hutniczym, kolejowym. Polecana również do malowania w lokalach publicznych i przemysłowych. Farbę nawierzchniową alkidową modyfikowaną nanosi się na powierzchnie wcześniej pomalowane farbą podkładową antykorozyjną firmy NOFAR.

6. Własności wyrobu:

== czas wypływu (lepkość umowna) mierzona kubkiem Forda Ø 4 mm, [s]	70 ÷ 140
== gęstość w 20 °C, najwyżej [g/cm ³]	1,35
== czas schnięcia powłoki w temp. 20 ± 2°C, wilgotność względna powietrza 65 ± 5%, [h], najwyżej	
- stopień 1	1
- stopień 3	6
== zawartość substancji lotnych, najwyżej, [%] wag.	35
== krycie jakościowe dla kolorów, [stopień]	
- biały, żółty, pomarańczowy, kremowy i czerwony	II
- pozostałych	I
== przyczepność powłoki, badana nożem krążkowym A, [stopień], najwyżej	2
== roztarcie pigmentów, [µm], najwyżej	40
== zalecana ilość warstw	2
== okres gwarancji od daty produkcji, [miesiące]	12


Limit zawartości LZO kat. A/i/FR: 500 g/l

Max: 500 g/l

7. Stosowanie:

- == podłoże: Powierzchnie metalowe przeznaczone do malowania powinny być zagruntowane farbą podkładową antykorozyjną firmy NOFAR.
- == metody nakładania: Farba ftalowa może być nakładana pędzlem, wałkiem, metodą



	KARTA INFORMACJI TECHNICZNEJ	Strona 2/2
	NOWAKOL FARBA NAWIERZCHNIOWA ALKIDOWA MODYFIKOWANA	Data aktualizacji: 17.01.2012

natrysku pneumatycznego, bądź natryskiem hydrodynamicznym. Przy jednokrotnym malowaniu, bez rozcieńczania, uzyskuje się grubość warstwy na sucho około 40 - 50µm. Zaleca się nakładanie 1-2 warstw.

- 8. Przygotowanie farby :** Przed przystąpieniem do malowania farbą należy dokładnie wymieszać i w razie potrzeby rozcieńczyć.
- 9. Rozcieńczalnik :** do wyrobów chlorokauczkowych i poliwinylowych produkcji NOFAR
Rozcieńczalnik do mycia aparatury: jak wyżej
- 10. Warunki malowania :**
 — temperatura podłoża nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C,
 — temperatura otoczenia nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C.
- 11. Zużycie farby:** Wydajność teoretyczna wynosi 9 – 12 m² z 1 litra farby przy grubości suchej powłoki 30 µm.
- 12. Czas schnięcia :** w temp. 20 ± 2 °C i przy wilgotności względnej powietrza 65±5%
 stopień 1 - najwyżej 1 h
 stopień 3 - najwyżej 6 h
- 13. Czas do nakładania kolejnej warstwy :** w temp. 20 ± 2 °C, co najmniej 12 h
- 14. Czas pełnego utwardzenia powłoki :** w temp. 20 ± 2 °C - 3 doby
- Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, wilgotności powietrza, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości powłoki.
- 15. Warunki BHP i ppoż.:** Ze względu na lotne i palne składniki zawarte w wyrobie, należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i ppoż. zawartych w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.
- 16. Przechowywanie:** Temperatura +5÷30°C, miejsca osłonięte przed opadami atmosferycznymi, promieniami słonecznymi oraz położone z dala od źródeł ciepła.

Wyrób posiada atest higieniczny PZH

Informacje i zalecenia podane w karcie informacji technicznej są oparte na naszej wiedzy i doświadczeniu, należy je weryfikować w konkretnych zastosowaniach.

Producent : Zakład Produkcyjno – Usługowo - Handlowy " **NOFAR**"
 Mroczków 4, 26-120 Bliżyn
 Tel./fax 041 2541019
nofar@nofar.pl

