

	KARTA INFORMACJI TECHNICZNEJ	Strona 1/3
	NOWKOR EM FARBA PODKLADOWA EPOKSYDOWA GRUBOPOWLOKOWA DWUSKLADNIKOWA	Data aktualizacji: 04.01.2012

1. Symbol PKWiU: Składnik I - farba 24.30.12-90.00
Składnik II – utwardzacz 24.30.12-70.00

2. Kolorystyka: wg uzgodnień z Klientem

3. Norma: PN-C-81916:2001 klasa A

4. Charakterystyka: **Farba podkładowa epoksydowa** jest wyrobem dwuskładnikowym, wysychającym na powietrzu, mogącym stanowić samodzielne zabezpieczenie podłoża, jak również być częścią systemu powłokowego.

Składnik I - farba stanowi zawiesinę pigmentów i wypełniaczy w roztworze żywic epoksydowych w węglowodorach aromatycznych i alifatycznych z dodatkiem środków pomocniczych oraz pigmentów płatkowych.

Składnik II – utwardzacz poliaminoamidowy, niskoreaktywny, stosowany do utwardzania żywic epoksydowych w temperaturze pokojowej.

W celu utworzenia powłoki lakierowej epoksydowej składniki farby I i II miesza się w odpowiednich proporcjach objętościowych:

Składnik I – 4 części Składnik II – 1 część bezpośrednio przed malowaniem (patrz przygotowanie farby).

Uzyskana w ten sposób farba tworzy ochronną powłokę lakierową charakteryzującą się bardzo dobrą przyczepnością do podłoża, twardością i wytrzymałością na niszczące działanie czynników mechanicznych oraz chemicznych.

5. Przeznaczenie: Do gruntowania powierzchni stalowych, żeliwnych, metalowych narażonych na czynniki korozyjne oraz powierzchni betonowych, eksploatowanych w środowisku przemysłowym, miejskim, nadmorskim i agresywnym chemicznie. Zalecana szczególnie do zabezpieczania antykorozyjnego elementów i urządzeń eksploatowanych w przemyśle chemicznym, hutniczym, górnictwym, petrochemii oraz w budownictwie przemysłowym jak również w obiektach użyteczności publicznej.

6. Własności wyrobu:

	Składnik I	Składnik II	Mieszanina
- Lepkość mierzona kubkiem Forda ($\varnothing = 4$ mm), temp.25°C, [s]	30 ÷ 60	20 ÷ 30	50 ÷ 90
- Gęstość w $20 \pm 2^\circ\text{C}$, nie więcej niż, [g/cm ³]	1,65	1,1	1,6
- Zawartość substancji stałych, [% wag.]	65 ÷ 85 (w zależności od koloru)	55 ÷ 70	55 ÷ 65
- Temperatura zapłonu, nie mniej niż, [°C]	23	21	23
- Czas schnięcia powłoki w temp $20 \pm 2^\circ\text{C}$ i przy wilgotności względnej powietrza $65 \pm 5\%$, [h], najwyżej stopień 1 stopień 3			4 14
- Kolor			wg uzgodnionego wzorca



	KARTA INFORMACJI TECHNICZNEJ	Strona 2/3
	NOWKOR EM FARBA PODKŁADOWA EPOKSYDOWA GRUBOPOWŁOKOWA DWUSKŁADNIKOWA	Data aktualizacji: 04.01.2012

- Wygląd powłoki			gładka lub strukturalna, bez zacieków, pomarszczeń, dopuszcza się ślady przeciągnięcia pędzla
- Krycie jakościowe [stopień]			I
- Przyczepność, [stopień], nie więcej niż			1
- Odporność powłoki na działanie 3 % NaCl (ułamek masowy) w temp. 20 ± 2 °C w ciągu 144 h			powłoka bez zmian
- Odporność powłoki na działanie 25 % NaOH (ułamek masowy) w temp. 20 ± 2 °C w ciągu 72 h			powłoka bez zmian
- Odporność powłoki na działanie oleju napędowego w temp. 20 ± 2 °C w ciągu 144 h			powłoka bez zmian
- Zalecana ilość warstw			1 ÷ 2
- Przydatność wyrobu do stosowania, max., [h], w zależności od temperatury otoczenia			3
- Trwałość, [miesiące]	12	6	

Limit zawartości LZO kat. A/j/FR: 500 g/l

Max: 500 g/l

7. Stosowanie:

≡ podłoże:

Powierzchnie metalowe przeznaczone do malowania powinny być oczyszczone mechanicznie z nalotów korozyjnych. Można to uzyskać w szczególności poprzez pneumatyczną obróbkę strumieniowo – ścierną na sucho, czyli poprzez tak zwane piaskowanie lub wykorzystując inne metody pozwalające na odpowiednie przygotowanie podłoża. Następnie z oczyszczonych powierzchni należy usunąć pył, kurz oraz zanieczyszczenia mechaniczne. Powierzchnie przygotowane do malowania powinny być odtłuszczone przy pomocy rozpuszczalników organicznych takich jak ksylen lub benzyna ekstrakcyjna. W przypadku renowacji starych powierzchni powłokę lakierową należy zmatowić np.: przez piaskowanie, usunąć odpryski i złuszczenia starej powłoki oraz usunąć inne zanieczyszczenia mogące ograniczyć przyczepność farby, po czym odpylić i odtłuścić. Przygotowanie powierzchni powinno umożliwić uzyskanie stopnia SA 2^{1/2} określonego w normach PN-EN ISO 8504-1 oraz PN-EN ISO 8504-2.

Beton powinien być czysty, suchy (max. 4% wilgotności), po minimum 28 dniach sezonowania.

≡ metody nakładania:

NOWKOR EM może być nakładany pędzlem lub metodą natrysku hydrodynamicznego.

Zalecane jest dwukrotne malowanie przygotowanej powierzchni farbą podkładową. Przy jednokrotnym malowaniu, bez rozcieńczania, uzyskuje się grubość warstwy na sucho minimum 80 µm.

8. Przygotowanie emalii :

Przed użyciem każdy składnik dokładnie wymieszać i połączyć ze sobą w proporcji: **4 części objętościowe składnika I i 1 część objętościową składnika II**. Następnie całość wymieszać i w razie potrzeby



	KARTA INFORMACJI TECHNICZNEJ	Strona 3/3
	NOWKOR EM FARBA PODKŁADOWA EPOKSYDOWA GRUBOPOWŁOKOWA DWUSKŁADNIKOWA	Data aktualizacji: 04.01.2012

rozcieńczyć do wymaganej lepkości. Zaleca się pozostawić mieszaninę na ok. 15 min. w celu wstępnego przereagowania, po czym przystąpić do malowania. Jednorazowo przygotować taką ilość farby, która może być zużyta w ciągu 3 godzin. Po tym okresie farba gęstnieje i nie nadaje się do stosowania.

9. Rozcieńczalnik :

Do wyrobów epoksydowych produkcji NOFAR

Rozcieńczalnik do mycia aparatury: jak wyżej

10. Wydajność:

Przy jednokrotnym malowaniu około 8 m² z 1 litra

11. Warunki malowania :

- == temperatura podłoża nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C,
- == wilgotność względna powietrza najwyżej 65 ± 5 %
- == temperatura otoczenia nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C.

12. Czas schnięcia :

w temp. 20 ± 2 °C i przy wilgotności względnej powietrza 65±5%
stopień 1 - najwyżej 4 h
stopień 3 - najwyżej 14 h

13. Czas do nakładania kolejnej warstwy : w temp. 20 ± 2 °C, co najmniej 24 h

14. Czas pełnego utwardzenia powłoki : w temp. 20 ± 2 °C – 7 dni

Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, wilgotności powietrza, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości powłoki.

15. Warunki BHP i ppoż.:

Ze względu na lotne i palne składniki zawarte w wyrobie, należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i ppoż. zawartych w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

16. Przechowywanie:

Miejsca osłonięte przed opadami atmosferycznymi, promieniami słonecznymi oraz położone z dala od źródeł ciepła w temperaturze +5÷30°C,

UWAGA: Składnik II chronić przed dostępem wilgoci!

Wyrób posiada atest higieniczny PZH

Informacje i zalecenia podane w karcie informacji technicznej są oparte na naszej wiedzy i doświadczeniu, należy je weryfikować w konkretnych zastosowaniach.

Producent : Zakład Produkcyjno – Usługowo – Handlowy " **NOFAR**"
Mroczków 4, 26-120 Bliżyn
Tel./fax 041 2541019
nofar@nofar.pl

