

**NOWKOR****FARBA PODKŁADOWA
ALKIDOWA MODYFIKOWANA**Data aktualizacji:
19.01.2012

- 1. Symbol PKWiU:** 24.30.12-25.18
- 2. Kolorystyka:** wg uzgodnień z Klientem
- 3. Norma:** ZN-01-050/NOFAR
- 4. Charakterystyka:** Farba podkładowa alkidowa **NOWKOR** stanowi zawiesinę pigmentów i wypełniaczy w roztworze modyfikowanej żywicy alkidowej z dodatkiem środków pomocniczych oraz rozcieńczalników organicznych.
- 5. Przeznaczenie:** Do gruntowania powierzchni stalowych, żeliwnych, metalowych narażonych na czynniki korozyjne. Zalecana szczególnie do zabezpieczania antykorozyjnego elementów i urządzeń eksploatowanych w przemyśle chemicznym, hutniczym, kolejowym, górniczym.

6. Własności wyrobu:


- | | |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|
| == czas wypływu (lepkość umowna) mierzona kubkiem Forda
Ø 4 mm, [s] | 90 ÷ 140 |
| == gęstość w 20 °C, [g/cm ³] | ≤ 1,4 |
| == czas schnięcia powłoki w temp. 20 ± 2°C,
wilgotność względna powietrza 65 ± 5%, [h], najwyżej | |
| - stopień 1 | 1 |
| - stopień 3 | 3 |
| == zawartość substancji lotnych, [%] wag. | < 37 |
| == przyczepność powłoki, [stopień], najwyżej | 2 |
| == krycie jakościowe, [stopień] | I |
| == roztrącenie pigmentów, [µm] | ≥ 40 |
| == zalecana ilość warstw | 2 |
| == okres gwarancji od daty produkcji, [miesiące] | 12 |

Limit zawartości LZO kat.A/i/FR: 500 g/l**Max: 500 g/l****7. Stosowanie:**

== podłoże:

Powierzchnie metalowe przeznaczone do malowania powinny być oczyszczone mechanicznie z nalotów korozyjnych. Można to uzyskać w szczególności poprzez pneumatyczną obróbkę strumieniowo – ścierną na sucho, czyli poprzez tak zwane piaskowanie lub wykorzystując inne metody pozwalające na odpowiednie przygotowanie podłoża. Następnie z oczyszczonych powierzchni należy usunąć pył, kurz oraz zanieczyszczenia mechaniczne. Powierzchnie przygotowane do malowania powinny być odtłuszczone w wyniku zastosowania rozpuszczalników organicznych. Do tego celu odpowiedni jest ksylen lub benzyna ekstrakcyjna. W przypadku renowacji starych powierzchni powłokę lakierową należy zmatowić np.: przez piaskowanie, usunąć odpryski i złuszczenia starej powłoki oraz usunąć inne zanieczyszczenia mogące ograniczyć przyczepność farby, po czym odpylić i odtłuszczyć. Przygotowanie powierzchni



	KARTA INFORMACJI TECHNICZNEJ	Strona 2/2
	NOWKOR FARBA PODKŁADOWA ALKIDOWA MODYFIKOWANA	Data aktualizacji: 19.01.2012

— metody nakładania: powinno umożliwić uzyskanie stopnia SA 2^{1/2} określonego w normach PN-EN ISO 8504-1 oraz PN-EN ISO 8504-2.
NOWKOR może być nakładany pędzlem, wałkiem, metodą natrysku pneumatycznego, bądź hydrodynamicznego.
Zalecane jest dwukrotne malowanie przygotowanej powierzchni farbą podkładową. Przy jednokrotnym malowaniu, bez rozcieńczania, uzyskuje się grubość warstwy na sucho około 60 – 80 µm.

8. Przygotowanie farby : Przed przystąpieniem do malowania farbę należy dokładnie wymieszać i w razie potrzeby rozcieńczyć.

9. Rozcieńczalnik : Do wyrobów chlorokauczkowych i poliwinylowych produkcji NOFAR

Rozcieńczalnik do mycia aparatury: jak wyżej

10. Wydajność: Przy jednokrotnym malowaniu 9 -12 m² z 1 litra

11. Warunki malowania :

- temperatura podłoża nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 65 ± 5 %
- temperatura otoczenia nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C.

12. Czas schnięcia : w temp. 20 ± 2 °C i przy wilgotności względnej powietrza 65±5%
stopień 1 - najwyżej 1 h
stopień 3 - najwyżej 3 h

13. Czas do nakładania kolejnej warstwy : w temp.20 ± 2 °C, co najmniej 6 h

14. Czas pełnego utwardzenia powłoki : w temp.20 ± 2 °C - 3 doby

Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, wilgotności powietrza, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości powłoki.

15. Warunki BHP i ppoż.: Ze względu na lotne i palne składniki zawarte w wyrobie, należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i ppoż. zawartych w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

16. Przechowywanie: Temperatura +5÷30°C, miejsca osłonięte przed opadami atmosferycznymi, promieniami słonecznymi oraz położone z dala od źródeł ciepła.

Wyrób posiada atest higieniczny PZH

Informacje i zalecenia podane w karcie informacji technicznej są oparte na naszej wiedzy i doświadczeniu, należy je weryfikować w konkretnych zastosowaniach.

Producent : Zakład Produkcyjno – Usługowo – Handlowy " **NOFAR**"
Mroczków 4, 26-120 Bliżyn
Tel./fax 041 2541019
nofar@nofar.pl

